

Link do produktu: <https://wojciechowski.co.pl/atmos-kombi-ac25s-26-kw-kociol-piec-zgazujacy-wegiel-kamienny-5-klasa-ecodesign-p-5362.html>



ATMOS KOMBI AC25S 26 kW kocioł piec zgazujący węgiel kamienny 5 KLASA ECODESIGN

Cena	12 042,00 zł
Dostępność	Przed zakupem zadzwoń lub napisz i sprawdź dostępność oraz koszt transportu!
Numer katalogowy	ATMOS_AC25S_26KW
Producent	Atmos

Opis produktu

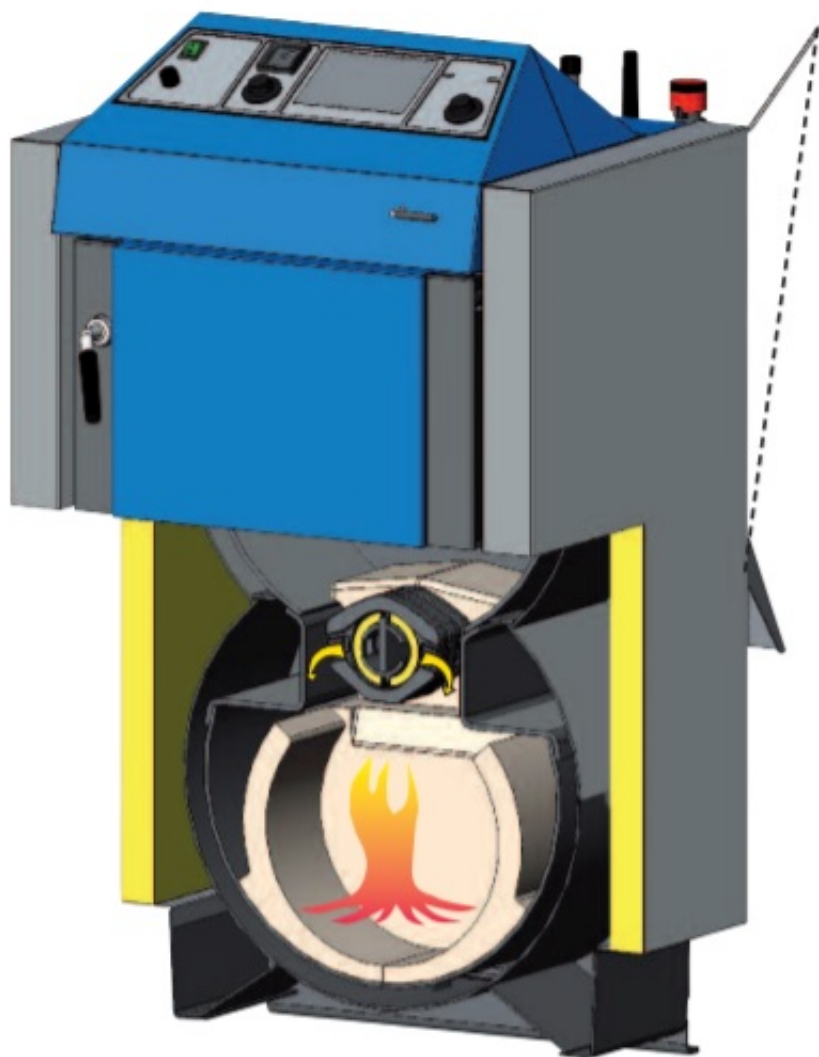
UWAGA
Do tego kotła dodajemy GRATIS : zawór do wężownicy schładzającej, fabrycznie zamontowanej w kotle, która zapobiega zagotowaniu wody (zobacz foto główne).



Oferowany produkt posiada 5 KLASĘ według normy PN EN 303-5:2012, która k...
cieplnej oraz emisji szkodliwych substancji do środowiska. Posiada również certyfikację ECODESIGN
poprawienia jakości powietrza dzięki poszanowaniu energii i paliwa. Sprawdź zakładkę LINKI nad opisem tego produktu



Kotły **ATMOS ACxxS** są konstruowane do spalania węgla kamiennego, brykietów węglowych i drewna (jako paliwo zastępcze) na zasadzie generatorowego zgazowania z wykorzystaniem wentylatora wyciągowego (S), który odciąga spaliny z kotła. Korpus kotła jest spawany z wysokiej jakości blachy stalowej o grubości 6 do 3 mm. Tworzą go dwie umieszczone nad sobą komory – górna służy jako zasobnik opału, dolna jako komora spalania i popielnik. Między nimi jest umieszczony nowy, chroniony patentem ruszt, który umożliwia doskonałe zgazowanie węgla i drewna oddzielnie lub razem i łatwe usuwanie popiołu. W tylnej części korpusu kotła znajduje się pionowy kanał spalinowy posiadający w górnej części kłapkę do rozpalamia. Górna część kanału spalinowego posiada króciec przewodu dymnego do podłączenia do komina.



Zalety kotłów gazujących na węgiel ATMOS:

- Możliwość spalania węgla kamiennego
- Duży zasobnik na opał - długi czas spalania
- Wysoka sprawność do 90 % w zależności od typu - powietrze pierwotne i wtórne jest wstępnie ogrzewane do wysokiej temperatury
- Ekologiczne spalanie - kocioł 5 KLASY według ČSN EN 303-5 i ECODESIGN 2015/1189
 - Wentylator wyciągowy - bezpyłowe usuwanie popiołu, kotłownia bez dymu
 - Pętla chłodząca przed przegrzaniem - bez ryzyka uszkodzenia kotła
 - Automatyczne wyłączenie kotła po spaleniu opału - termostat spalinowy
- Wygodne usuwanie popiołu - duża ceramiczna komora spalania na popiół (w przypadku drewna usuwa się raz w tygodniu, a węgla raz dziennie)
 - Małe wymiary i niska masa
 - Wysoka jakość

Odwrócone spalanie, wstępnie nagrzane powietrze do spalania i ceramiczna komora spalania umożliwiają praktycznie doskonałe spalanie z minimum szkodliwych emisji. Dzięki temu kotły spełniają limity wymagane dla przyznania znaku Wyrób przyjazny dla środowiska według dyrektywy Ministerstwa Ochrony Środowiska RCz.

UWAGA

Producent kotłów ATMOS zaleca ich podłączenie wraz z LADDOMATEM i BUFOREM ciepłej wody grzewczej! W Polsce jest to

też niezbędne do uzyskania dotacji z programu "Czyste Powietrze" na kotły zgasowujące drewno. LADDOMAT (lub alternatywnie zawór termoregulacyjny ESBE) pozwala na osiągnięcie minimalnej temperatury wody powrotnej do kotła na poziomie 65°C. Temperatura robocza kotła musi być utrzymywana na stałym poziomie 80-90°C. Wszystkie kotły ATMOS są dostarczane w wyposażeniu standardowym z pętlą chłodzenia, uniemożliwiającą przegrzanie kotła.

Poniższa grafika prezentuje instalację przykładowego kotła ATMOS wraz z BUFOREM i LADDOMATEM:



Zobacz BUFORY w naszej ofercie: [kliknij tutaj](#)
Zobacz LADDOMATY w naszej ofercie: [kliknij tutaj](#)

Elektromechaniczna regulacja mocy odbywa się przy pomocy zaworu sterowanego regulatorem ciągu typ FR 124, który automatycznie na podstawie wyjściowej temperatury wody (80-90 °C) otwiera lub przymyka zawór, kocioł wyposażony jest w klapę BELIMO ze sprężyną. Odpowiedniemu ustawieniu regulatora mocy trzeba poświęcić szczególną uwagę, ponieważ regulacja mocą spełnia również inną ważną funkcję - zabezpiecza kocioł przed przegrzaniem. Kocioł jest też wyposażony w termostat regulacyjny umieszczony na panelu sterowniczym, który kieruje pracą wentylatora w zależności od ustawionej temperatury wyjściowej (80 - 85 °C). Temperatura na termostacie regulacyjnym powinna być ustawiona na poziomie o 5 °C niższym niż na regulatorze ciągu FR 124. Od roku 2002 kotły są dodatkowo wyposażone w termostat spalinyowy, który służy do wyłączenia wentylatora wyciągowego po wypaleniu się paliwa. Kocioł pracuje z obniżoną wydajnością również bez wentylatora - w przypadku braku prądu kocioł nadal działa.

Panel ze standardową regulacją:

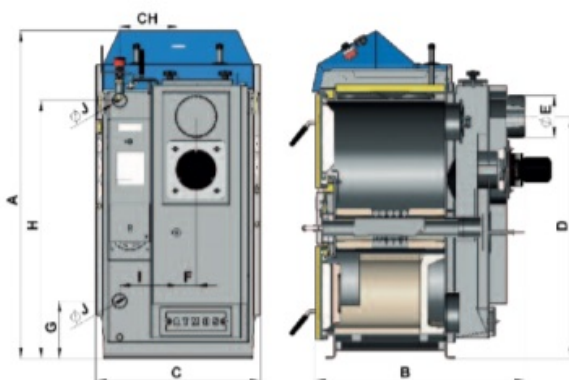
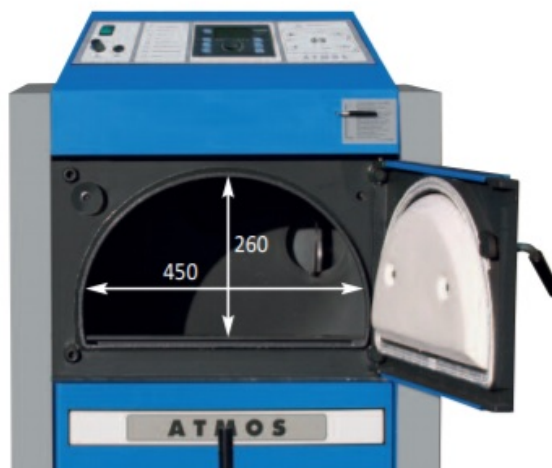


Wposażenie panelu: Wyłącznik główny, termostat zabezpieczający, termometr, termostat regulacyjny i termostat spalinywy

Regulacja elektromechaniczna jest optymalnym rozwiązaniem sterowania pracą kotła (wentylatora) w prosty sposób.
Panel ze standardową regulacją jest podstawową wersją dla wszystkich produkowanych kotłów.



Zgazujący ruszt obrotowy



WYMIARY	AC 25 S
A	1185
B	758
C	675*
D	874
E	150 (152)
F	65
G	210
H	933
CH	212
I	212
J	6/4"

TYP ATMOS KOMBI – BRYKIETY WĘGLOWE, WĘGIEL KAMIENNY		AC 25 S
ZAKRES MOCY	kW	26
WYMAGANY CIĄG KOMINA	Pa	20
WAGA KOTŁA	kg	297
OBIĘTOŚĆ WODY W KOTŁE	l	45
POJEMNOŚĆ ZASOBNIKA NA PALIWO	dm ³	65
ZALECANE PALIWO	BRYKIETY WĘGLOWE, WĘGIEL KAMIENNY	
PALIWO ZASTĘPCZE – ROZPALENIE	SUCHE DREWNO O WILGOTNOŚCI 12 – 20 % (WARTOŚCI OPAŁOWEJ 15 – 18 MJ/kg) Ø 80 – 120 mm	
MINIMALNA TEMPERATURA WODY POWRACAJĄCEJ		65 °C
KLASA KOTŁA WG NORMY PN EN 303-5		5
CERTYFIKAT ECODESIGN EU 2015/1189		●
SPRAWNOŚĆ ENERGETYCZNA		C

*szerokość kotła po demontażu bocznych elementów 555 mm

Więcej informacji na temat produktu (certyfikaty, gabaryty) znajdą Państwo na stronie internetowej: www.atmos.eu