

Link do produktu: <https://wojciechowski.co.pl/atmos-kombi-c15s-16-kw-kociol-piec-zgazujacy-wegiel-brunatny-5-klasa-ecodesign-p-4682.html>



ATMOS KOMBI C15S 16 kW kocioł piec zgazujący węgiel brunatny 5 KLASA ECODESIGN

Cena	11 153,00 zł
Dostępność	Przed zakupem zadzwoń lub napisz i sprawdź dostępność oraz koszt transportu!
Numer katalogowy	ATMOS_C15S_16KW
Producent	Atmos

Opis produktu

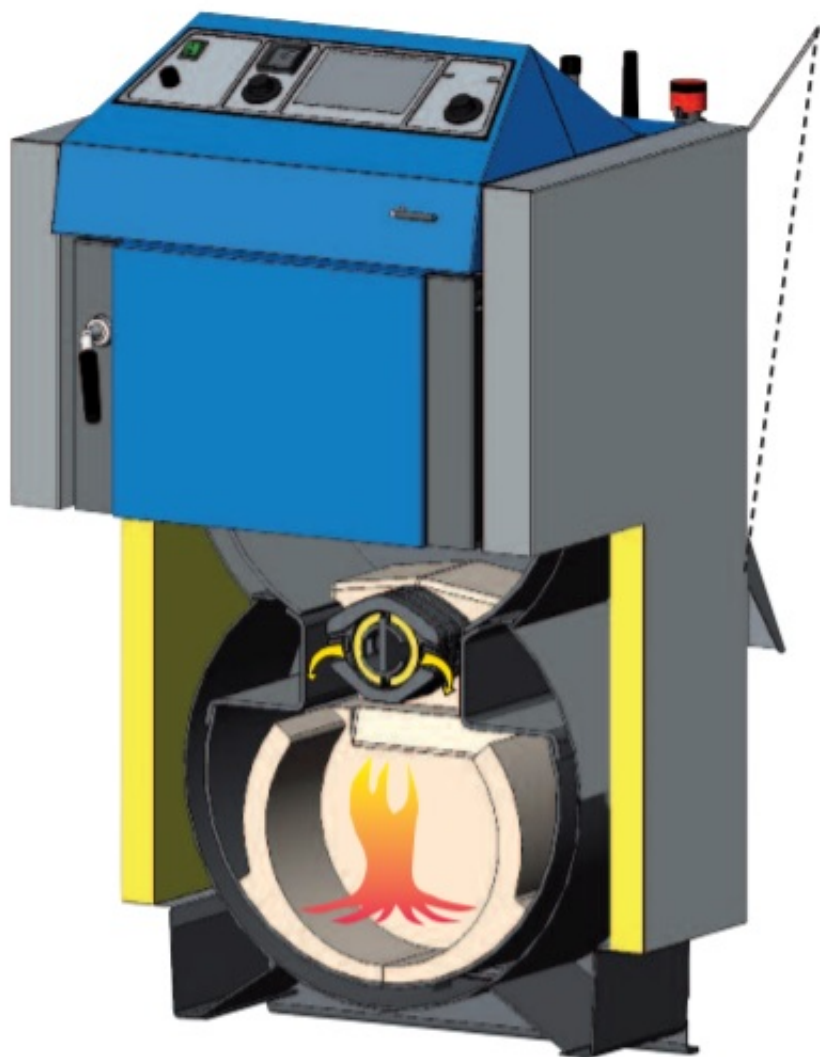


Oferowany produkt posiada 5 KLASĘ według normy PN EN 303-5:2012, która k
cieplnej oraz emisji szkodliwych substancji do środowiska. Posiada również certyfikat ECODESIGN
poprawienia jakości powietrza dzięki poszanowaniu energii i paliwa. Sprawdź zakładkę LINKI nad opisem tego produktu do



Kotły **ATMOS CxxS(T)** są skonstruowane do spalania węgla brunatnego i drewna (jako paliwo zastępcze) na zasadzie generatorowego zgazowania z wykorzystaniem wentylatora wyciągowego (S), który odciąga spaliny z kotła. Korpus kotła jest spawany z wysokiej jakości blachy stalowej o grubości 6 do 3 mm. Tworzą go dwie umieszczone nad sobą komory – górna służy jako zasobnik opału, dolna jako komora spalania i popielnik. Między nimi jest umieszczony nowy, chroniony patentem ruszt, który umożliwia doskonałe zgazowanie węgla i drewna oddzielnie lub razem i łatwe usuwanie popiołu. W tylnej części korpusu kotła znajduje się pionowy kanał spalinowy posiadający w górnej części klapkę do rozpalamia. Górna część kanału spalinowego posiada króciec przewodu dymnego do podłączenia do komina.

Kotły ATMOS C25ST i C32ST posiadają dodatkowy wymiennik w kanale spalinowym co pozwala na osiągnięcie jeszcze wyższej sprawności urządzenia!



Zalety kotłów gazujących na węgiel ATMOS:

- Możliwość spalania węgla brunatnego
- Duży zasobnik na opał - długi czas spalania
- Wysoka sprawność od 83 do 88 % w zależności od typu - powietrze pierwotne i wtórne jest wstępnie ogrzewane do wysokiej temperatury
- Ekologiczne spalanie - kocioł 5 KLASY według ČSN EN 303-5 i EKODESIGN 2015/1189
 - Wentylator wyciągowy - bezpyłowe usuwanie popiołu, kotłownia bez dymu
 - Pętla chłodząca przed przegrzaniem - bez ryzyka uszkodzenia kotła
 - Automatyczne wyłączenie kotła po spaleniu opału - termostat spalinowy
- Wygodne usuwanie popiołu - duża ceramiczna komora spalania na popiół (w przypadku drewna usuwa się raz w tygodniu, a węgla raz dziennie)
 - Małe wymiary i niska masa
 - Wysoka jakość



Odwrócone spalanie, wstępnie nagrzane powietrze do spalania i ceramiczna komora spalania umożliwiają praktycznie doskonałe spalanie z minimum szkodliwych emisji. Dzięki temu kotły spełniają limity wymagane dla przyznania znaku Wyrób przyjazny dla środowiska według dyrektywy Ministerstwa Ochrony Środowiska RCz.

UWAGA

Producent kotłów ATMOS zaleca ich podłączenie wraz z LADDOMATEM i BUFOREM ciepłej wody grzewczej! W Polsce jest to też niezbędne do uzyskania dotacji z programu "Czyste Powietrze" na kotły zgazowujące drewno. LADDOMAT (lub alternatywnie zawór termoregulacyjny ESBE) pozwala na osiągnięcie minimalnej temperatury wody powrotnej do kotła na poziomie 65°C. Temperatura robocza kotła musi być utrzymywana na stałym poziomie 80-90°C. Wszystkie kotły ATMOS są dostarczane w wyposażeniu standardowym z pętlą chłodzenia, uniemożliwiającą przegrzanie kotła.

Poniższa grafika prezentuje instalacje przykładowego kotła ATMOS wraz z BUFOREM i LADDOMATEM:



Zobacz BUFORY w naszej ofercie: [kliknij tutaj](#)
 Zobacz LADDOMATY w naszej ofercie: [kliknij tutaj](#)

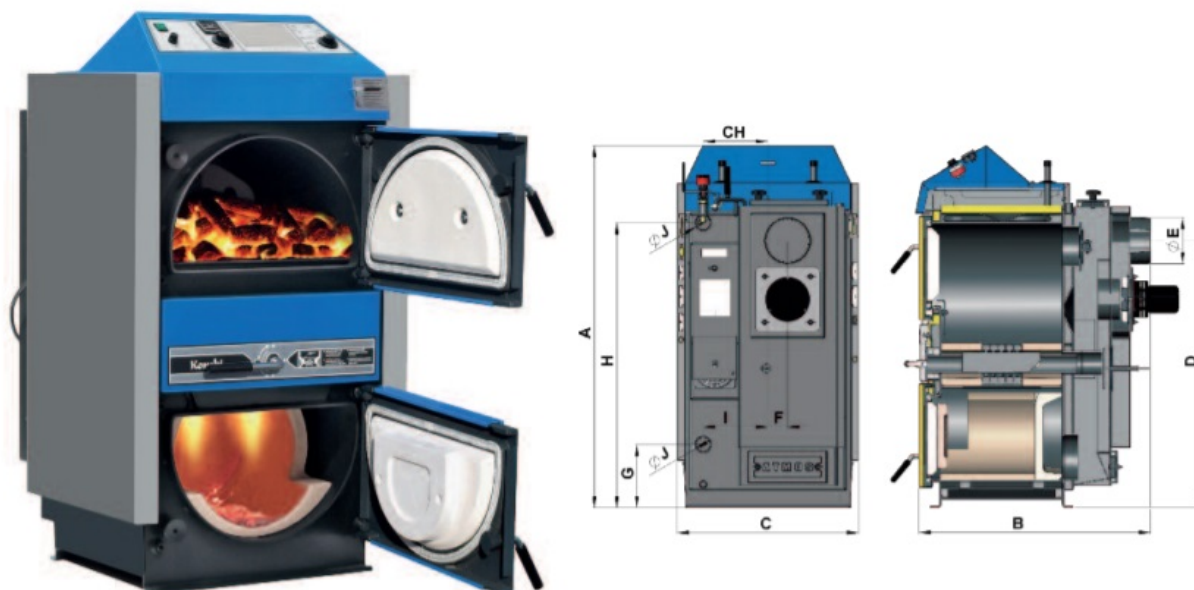
Elektromechaniczna regulacja mocy odbywa się przy pomocy zaworu sterowanego regulatorem ciągu typ FR 124, który automatycznie na podstawie wyjściowej temperatury wody (80-90 °C) otwiera lub przysmyka zawór, kocioł wyposażony jest w klapę BELIMO ze sprężyną. Odpowiedniemu ustawieniu regulatora mocy trzeba poświęcić szczególną uwagę, ponieważ regulacja mocą spełnia również inną ważną funkcję - zabezpiecza kocioł przed przegrzaniem. Kocioł jest też wyposażony w termostat regulacyjny umieszczony na panelu sterowniczym, który kieruje pracą wentylatora w zależności od ustawionej temperatury wyjściowej (80 - 85 °C). Temperatura na termostacie regulacyjnym powinna być ustawiona na poziomie o 5 °C niższym niż na regulatorze ciągu FR 124. Od roku 2002 kotły są dodatkowo wyposażone w termostat spalinowy, który służy do wyłączenia wentylatora wyciągowego po wypaleniu się paliwa. Kocioł pracuje z obniżoną wydajnością również bez wentylatora - w przypadku braku prądu kocioł nadal działa.

Panel ze standardowa regulacja:



Wyposażenie panelu: Wyłącznik główny, termostat zabezpieczający, termometr, termostat regulacyjny i termostat spalinowy

Regulacja elektromechaniczna jest optymalnym rozwiązaniem sterowania pracą kotła (wentylatora) w prosty sposób. Panel ze standardową regulacją jest podstawową wersją dla wszystkich produkowanych kotłów.



WYMIARY	C 15 S	C 18 S	C 25 ST	C 32 ST	C 40 S	C 50 S
A	1185	1185	1435	1435	1435	1435
B	658	758	758	858	1117	1117
C	595	675*	675*	675*	675*	675*
D	874	874	1121	1121	1121	1115
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)
F	65	65	65	65	78	78
G	210	210	210	210	210	210
H	933	933	1177	1177	1177	1177
CH	212	212	212	212	212	212
I	212	212	212	212	212	212
J	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"

*szerokość kotła po demontażu bocznych elementów 555 mm

TYP ATMOS KOMBI – WĘGIEL BRUNATNY	C 15 S	C 18 S	C 25 ST	C 32 ST	C 40 S	C 50 S
ZAKRES MOCY kW	16	20	25	32	40	48
WYMAGANY CIĄG KOMINA Pa	16	20	23	25	28	28
WAGA KOTŁA kg	273	295	379	415	434	492
OBJĘTOŚĆ WODY W KOTŁE l	37	45	68	74	77	105
POJEMNOŚĆ ZASOBNIKA NA PALIWO dm ³	50	65	100	125	150	150
ZALECANE PALIWO	WĘGIEL BRUNATNY ORZECH 1 O WARTOŚCI OPALOWEJ 17 – 20 MJ/KG					
PALIWO ZASTĘPCZE – ROZPALENIE	SUCHE DREWNO O WILGOTNOŚCI 12 – 20 % (WARTOŚCI OPALOWEJ 15 – 18 MJ/kg) Ø 80 – 120 mm					
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ POLAN DREWNA mm	250	330	330	430	530	530
MINIMALNA TEMPERATURA WODY POWRACAJĄCEJ	65 °C					
KLASA KOTŁA WG NORMY PN EN 303-5	5	5	5	5	4	5
CERTYFIKAT ECODESIGN EU 2015/1189	●	●	●	●	●	●
SPRAWNOŚĆ ENERGETYCZNA	B	C	C	C	C	B

Więcej informacji na temat produktu (certyfikaty, gabaryty) znajdą Państwo na stronie internetowej: www.atmos.eu